

非织造布引爆全球新增长点

——记第六届中国国际非织造布会议

文 | 本刊记者 梁瑞丽

非织造布是健康、环保、基建、工业、农业等行业不可或缺的材料，中国作为全球最大的非织造布生产国和消费国在全球产业中具有重要地位，与此同时，非织造布产业日益全球化，与上下游企业的关联更紧密。为解析全球非织造布产业的现状和发展方向，寻求全球合作机会，以“构造行业持久增长动力”为主题的第六届中国国际非织造布会议于2017中国国际非织造材料展览会暨高端论坛（CINE）期间举行。会议聚焦全球非织造布行业的现状和发展趋势，探讨医疗卫生用纺织品技术与市场，过滤、土工、建筑等领域的技术创新和市场开拓。

中国纺织工业联合会原会长王天凯，中纺联副会长、中国产业用纺织品行业协会会长李陵申，中纺联副会长、中国国际贸易促进委员会纺织行业分会常务副会长徐迎新，中国化学纤维工业协会副会长贺燕丽，中产协副会长李桂梅，中国国际贸易促进委员会纺织行业分会副会长梁鹏程，美国非织造布协会主席 David Rousse 等全球行业领导以及来自跨国公司和国内知名企业、高校和研究机构的学者以及下游客户代表 300 余人与会。

会议由中国产业用纺织品行业协会、美国非织造布协会、中国国际贸易促进委员会纺织行业分会、法兰克福展览（香港）有限公司主办，欧洲非织造布协会为支持单位，山东泰鹏环保材料股份有限公司、大连华纶无纺设备工程有限公司、北京量子方舟无纺技术有限公司协办。

非织造布呈上升趋势 仍需补短板

中国已经具有完整的非织造布产业链条和全球最大的生产能力，庞大的国内市场在支持国内产业快速发展的同时，也不断满足着全球市场需求。



李陵申指出，中国非织造布工业处于持续发展中，产业规模方面，2016年，我国非织造布产量达到 535.4 万吨，同比增长 10.4%。山东、浙江、江苏、湖北和福建是国内非织造布的主要产地，其中山东省和湖北省增速较快。应用领域方面，医疗卫生是国内非织造布最大的应用领域，也是推动国内纺粘和水刺非织造布增长的主要动力；土工建筑是非织造材料第二大应用领域，国家不断投资的基础设施建设及“一带一路”战略的持续推进，加快了土工建材的创新与应用；过滤分离是非织造材料另一重要应用领域，国内高温过滤非织造布技术创新基本达到国际领先水平，中常温空气过滤、液体过滤技术和市场也得到快速发展。行业投资方面，国内非织造布的投资呈现较强的周期性，2017、2018 年处于投资上升期。技术创新方面，高强粗旦聚丙烯纺粘针刺土工布、薄型聚酯纺粘非织造布、双组分纺粘水刺超细纤维非织造布、恒天重工宽幅高效数字化水刺生产线等达到国际领先水平。但李陵申也坦言，尽管国内非织造布产业发展成效明显，但主要高端装备仍需进口、部分产品工艺处于研究阶段、有国际影响力企业较少、跨国经营不足等方面的短板依旧应当引起重视。

为此，李陵申表示，国内非织造布未来的发展重点应集中在 4 个方面：加强技术创新、加快智能制造、加强责任制造、深度实施“走出去”战略。在他看来，科技创新和智能制造试点将加快中国非织造布产业的升级和增强中国制造的核心竞争力，而“走出去”将带来更加优质的全球资源，拓展更广阔的市场空间，业内骨干企业应先行作出一些有益的尝试。未来中国非织造布产业将会继续保持快速增长，在全球产业体系中发展更重要的作用。



中国市场被看好 稳健“走出去”

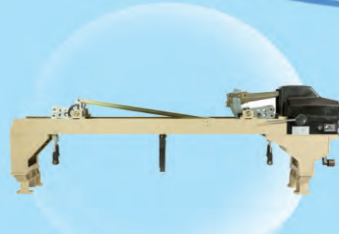
鉴于中国在非织造布领域的生产能力和消费能力，中国吸引着全球各地的非织造布企业参与进来，与此同时，国内非织造布企业也在探索“走出去”的发展路径。

美国非织造布协会主席 David Rousse 表示，非织造材料行业成长迅速、创新活跃，是一个伟大的高性能技术产业，一次性卫生用品、环境清洁用品、工业用功能性纺织品的应用多次刷新消费者对所用产品的观念。全球非织造布行业应加强产业协同合作，不断地推陈出新，提高产品品质，以满足更多来自市场的需求。

《全球纤维年鉴》总经理 Andreas W. Engelhardt 从全球纤维使用的情况展望了非织造布发展的前景。近年来，全球纤维的加工量保持上升姿态，2016 年全球短纤维产量略高于 5500 万吨，中国、印度和美国成为世界三大短纤维生产国，占全球市场份额的 60%。非织造布市场以短纤维为主，他表示，尽管面临市场不稳定、零售需求疲软、投资放缓等全球性行业难题，但全球纤维市场将持续增长预计增加 2500 万吨，人均需求提高约 2 公斤。此外，机织物的产量将基本处于停滞状态，针织物会低速增长，非织造布特别是纺熔非织造布将会有很强的增长动力。

与会嘉宾达成共识：非织造布目前处于上升周期，企业要利用好这个机遇。David Rousse 建议企业在“走出去”进要充分进行市场分析，确定哪些领域有需求，并研发差异化产品，要做成本经济型投资。澳大利亚技术纺织品和非织造布协会总经理 Kerlyn Caulfield 指出，澳大利亚政府鼓励加大高知识型产业投资，非织造布在医卫用、土工用、过滤用、建筑用等领域应用广泛。

会议还包括医卫用非织造布和耐久性非织造布两个分论坛，立足不断发展的中国非织造布工业，既谈及产业发展，又关注技术创新与市场开拓，可谓给中国非织造布行业发展注入了强心剂。



NPW400B 积极式凸轮开口（上置）
【应用范围】适用于各种喷水织机，门幅 190cm, 1/4 组织，转速达 700 r/min。
【箱体与间距】最大 10 页提升单元，间距为 14mm，开口量 47mm~113mm。
【控制系统】织机内部控制器。
【循环纬数】纬丝循环数 10 纬以内。



NPW408A 积极式凸轮开口（高速）
【应用范围】适用于各种喷水织机，门幅 190cm, 1/4 组织，转速达 800 r/min。
【箱体与间距】最大 10 页提升单元，间距为 14mm，开口量 47mm~113mm。
【控制系统】织机内部控制器。
【循环纬数】纬丝循环数 10 纬以内。



NPW4610 积极式凸轮开口（下置）
【应用范围】：适用于各种喷水织机，门幅 190cm，4/1 组织，转速达 800r/min
【箱体与间距】：最大 10 页提升单元，间距为 12mm，开口量 55mm~115mm
【控制系统】：织机内部控制器
【循环纬数】：纬丝循环数 6 纬以内



NPGD50 消极式多臂
【应用范围】适用于各种喷水、喷气织机，转速达 650 r/min。
【箱体与间距】最多 16 页提升单元，间距为 12mm。
【控制系统】织机内部控制器。
【循环纬数】纬丝循环数 312 纬以内。



NP5400A 积极式电子多臂
【应用范围】适用于各种喷水、喷气织机，转速达 800 r/min。
【箱体与间距】最多 16 页提升单元，间距为 12mm。
【控制系统】电子式；或织机内部控制器。
【循环纬数】根据控制器变化，循环纬数 13000 纬以内。



NP6000 系列电子提花机
【应用范围】适用于喷水、喷气、剑杆、片梭等各类无梭织机，特别适用于大花型织物，最高速达 650r/min
【提花针数】1408~19456 针
【开口】复式全全清晰开口，开口量 46mm~130mm
【控制系统】电子式控制器
【循环纬数】任意循环纬

